

SERIE G

Le pompe della serie G si caratterizzano per avere una tramoggia con pareti verticali, e una coclea di alimentazione progettata per evitare che il prodotto pompato formi ponti sulle pareti della tramoggia. In questo modo è possibile garantire uno svuotamento della tramoggia ottimale ed evitare così l'installazione di costosi rompiponti.

Le pompe della serie G sono state progettate in particolare per il trasporto di sostanze altamente viscosi e disidratate, trovano pertanto la loro applicazione naturale nell'evacuazione di fanghi provenienti da nastro presse, centrifughe oppure fanghi da stoccaggio in silos.

Caratteristiche:

- Pompaggio di prodotti altamente viscosi o semisolidi, con tendenza alla formazione di ponti
- Pompa con tramoggia rettangolare aperta a pareti verticali e coclea di alimentazione con disegno pensato per evitare la creazione di ponti.
- Riempimento ottimale degli elementi di pompaggio in virtù della zona di compressione cilindrica e conica.
- Varia scelta di modelli e forme costruttive: (Corpo pompa in: Acciaio al carbone, acciaio Inox 304L; 316L; 316Ti; Duplex.
- Manutenzione semplificata.
-



Portata: fino a 40 m³/h - fino a 176 gpm.

Pressione: fino a 48 bar - 696 psi.

SERIE G

Accessori e possibilità costruttive:

- Dispositivo di protezione contro la marcia a secco (sonda di controllo e dispositivo TSE).
- Protezione contro il funzionamento in sovrappressione (manometro con contatto d'arresto al raggiungimento della pressione massima).
- Diverse possibilità di tenuta: Tenuta meccanica semplice (disponibili differenti materiali costruttivi), tenuta semplice flussata con liquido a perdere, tenuta meccanica con installazione di dispositivo Quench, Tenuta meccanica doppia Flussata, Tenuta meccanica a cartuccia, Tenuta a baderna (semplice o flussata).
- Installazione di quadro elettrico (gestione direzione di marcia, arresto pompa, sonda di temperatura, ecc).
- Diversa scelta di basamenti: Metallico, basamento galvanizzato, basamento in acciaio inossidabile SS304, basamento secondo normative API676, basamento predisposto per versioni a pulegge e cinghie, predisposizione per trasporto, carrello e ruote.
- Installazione di flangia di adattamento per ampliare il bocchettone di mandata alla tubazione ed inserimento di pompa di dosaggio lubrificante per diminuire pressione e attrito della tubazione.
- Iniezione di lubrificante per ridurre l'attrito tra il materiale da trasportare e la tubazione, riducendo considerevolmente la pressione di servizio della pompa. La riduzione della pressione e la diminuzione della potenza d'azionamento e la riduzione dei costi (vita utile del rotore e dello statore, meno consumo d'energia

Aree applicative:

- Depurazione acque – Trattamento fanghi viscosi e disidratati.
- Biogas.
- Industria petrolchimica.
- Industria e Produzione carta.
- Processo disidratazione di fanghi.
- Industria alimentare: Distilleria, industria frutta e verdura, industria lattiero casearia, industria olearia, macellazione, ecc.
- Industria enologica.
- Industria tessile.
- Industria peschiera.
- Industria dolciaria
- Industria del legno.
- Agricoltura.
- Industria di vernici e lacche
- Edilizia, industria marmo, Sassi e movimentazione terra